



Утверждаю
Директор НЧОУ ДПО
«Автошкола «флагман»
Мозуль И.А.
11 января 2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Учебные предметы	Количество часов		
	всего	в том числе	
		теоретические занятия	практические занятия
Учебные предметы базового цикла	86	60	26
Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
Основы управления транспортными средствами	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
<i>Зачет по базовому циклу</i>	2	2	-
Учебные предметы специального цикла	90/88	27	63/61
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4
Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией/ с автоматической трансмиссией) ¹	56/54	-	56/54
<i>Зачет по специальному циклу</i>	2	1	1
Учебные предметы профессионального цикла	15	15	-
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
<i>Зачет по профессиональному циклу</i>	1	1	-
Квалификационный экзамен	4	2	2
ИТОГО:	195/193	104	91/89

Примечание:

1 По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.

2.Проведение зачетов по предметам осуществляется за счет времени отведенного на изучение предмета. Зачет по предметам профессионального цикла организуется за счет времени отведенного на изучение профессионального цикла.